

# H01N2-D

WELDING CABLE



RoHS



## CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES



**CONDUTTORE**  
CONDUCTOR

Rame rosso flessibile Classe 6  
Flexible bare copper Class 6



**TENSIONE NOMINALE**  
NOMINAL VOLTAGE

100/100 V



**SEPARATORE**  
WRAPPING

Carta crespata  
Paper tape



**TENSIONE DI PROVA**  
TEST VOLTAGE

1000 V



**COLORAZIONE  
CONDUTTORI**  
CORES COLORATION

Unipolare: NERO  
Single Core: BLACK



**TEMPERATURE  
DI ESERCIZIO**  
TEMPERATURES RANGE

- 35° C / + 85° C



**GUAINA ESTERNA**  
OUTER SHEATH

Mescola elastomerica qualità EM5  
Elastomeric mixture insulation in EM5 quality



**RAGGIO DI CURVATURA**  
BENDING RADIUS

6 x  $\sigma$

**MARCATURA**  
MARKING

H01N2-D [FORMAZIONE] IEMMEQU <HAR>

## NORMATIVE NORMS

### RIFERIMENTI STANDARD

STANDARD REFERENCE  
CEI EN 50525-2-81 | CEI20-19/6 (CENELEC HD 22.6 S2) | CEI 30-35| NF EN 60332-1-2| DIN EN 60332-1-2| BS EN 60332-1-2



**COMPORAMENTO  
AL FUOCO**  
FIRE PERFORMANCE

EN 60332-1-2



**RESISTENTE ALL'OLIO**  
OIL RESISTANT

In acc. to EN 60811-404

## Condizioni di impiego piu comuni

Per uso con porta-elettrodi portatile.

E' di fondamentale importanza seguire i dati di tabella della guida all'uso CEI 20-40 in merito ai cicli di servizio, le intensità di corrente e la caduta di tensione.

Per ridurre gli effetti della corrente alternata sulla caduta di tensione i due cavi che formano il circuito di saldatura devono essere mantenuti il più vicino possibile.

## Common features

For portable electrode-carriers use.

It's primary to follow the table's data of the user guide CEI 20-40 in merit to the service cycles, the intensities of current and the voltage fall.

In order to reduce the effects of the alternating current on the voltage fall, the cables forming the welding circuit must be maintained as close as possible.

FORMAZIONE (SIZE)	DIAMETRO CONDUTTORE	SPESSORE ISOLANTE)	DIAMETRO ESTERNO (OVERALL DIAMETER)		PESO (WEIGHT)	RESISTENZA ELETTRICA A 20°C	PORTATA DI CORRENTE A 85°C	
			LIMITE INFERIORE	LIMITE SUPERIORE			CARICO CONTINUO	CARICO INTERMIT- TENTE
1x10	4,2	2,0	7,7	9,7	153	1,91	100	140
1x16	5,3	2,0	8,8	11,0	220	1,21	110	160
1x25	6,2	2,0	10,1	12,7	310	0,780	140	200
1x35	7,7	2,0	11,4	14,2	420	0,554	180	250
1x50	9,0	2,2	13,2	16,5	580	0,386	210	320
1x70	10,7	2,4	15,3	19,2	799	0,272	270	400
1x95	12,8	2,6	17,1	21,4	1050	0,206	330	500
1x120	15,0	2,8	19,2	24,0	1330	0,161	380	600
1x150	16,5	3,0	21,1	26,4	1610	0,129	440	700
1x185	17,9	3,2	23,1	28,9	1904	0,106	480	800