



Produzione Pavimenti in Legno

IMPORT – EXPORT PARQUET
100% MADE IN ITALY



Aderisce al Consorzio Tutela Produttori Italiani

SCHEDA INFORMATIVA

In ottemperanza alle disposizioni di legge D.Lgs. n. 206/2005
"Norme per l'informazione del consumatore"

Ragione sociale azienda venditrice: Stemau S.r.l.

Tipologia del prodotto: Parquet 2 Strati COLLEZIONE I PRELEVIGATI DI ROVERE

Norma di riferimento: UNI EN 13489

Il Parquet 2 Strati è un pavimento stratificato, costituito da un sottile strato superiore di calpestio di legno nobile (dello spessore tra i 3 e i 6 mm), incollato su un supporto in legno (betulla o pioppo o abete o larice o altro).

E' prelevigato e può essere verniciato 7UV oppure ad olio. Oltre alla finitura 7 Strati UV oppure ad olio scelta dal Cliente, è possibile applicare su richiesta anche diversi tipi di trattamenti (spazzolatura, piallatura, seghettatura).

I listoni hanno diversi formati e dimensioni: Lamparquet Superior e Lamparquet Maxi Superior.

LAMPARQUET SUPERIOR 10-13x120-150x800-1500 mm
LAMPARQUET MAXI SUPERIOR 10-13x160-190x1000-2500 mm

SELECT ● TONALITA' UNIFORMI, VENATURE OMOGENEE, PICCOLI NODI OCCASIONALI
NATURE ▲ LEGGERE SFUMATURE CROMATICHE, VENATURE ACCENTUATE, NODI CONTENUTI
RUSTIC ■ MARCATE VARIAZIONI DI COLORE, VENATURE DECISE, NODI E SPACCATURE VISIBILI



Stemau S.r.l.

Sede Legale e Showroom Via Pieve Ligure, 15 00168 Roma – Deposito e Showroom Via Refrancore, 26 00166 Roma – Stabilimento di Produzione Via Morsasco, 41 00166 Roma
Telefono 06.30.60.14.38 – Telefono 06.45.50.22.60 - Fax 06.62.20.99.24 - info@stemausr.lit - www.stemausr.lit - P.I. 01814361000 - C.F. 07578980588



Produzione Pavimenti in Legno

IMPORT – EXPORT PARQUET
100% MADE IN ITALY



Aderisce al Consorzio Tutela Produttori Italiani

Stoccaggio

Il prodotto deve essere assolutamente conservato con imballo integro e chiuso in ambienti coperti, asciutti e riscaldati con temperatura tra i 16°C e i 23°C e con relativa umidità ambientale tra il 45% ed il 65%. Se il prodotto viene conservato al di fuori di questo intervallo prima della posa, si consiglia di acclimatare il materiale per le 48 ore precedenti negli stessi ambienti dove andrà posato.

Posa

E' consigliabile lasciare che il materiale, in imballo integro e chiuso, si ambienta per almeno 24 ore nell'ambiente in cui andrà posato. Il sottofondo di posa dovrà essere consistente, stabile, asciutto, pulito e ben livellato.

Per il massetto nuovo o preesistente fare riferimento alla norma UNI 11371 del 2017, che definisce dettagliatamente le proprietà e le caratteristiche prestazionali dei massetti cementizi o a base di leganti speciali o a base di anidride (solfato di calcio), destinati alla posa mediante incollaggio di parquet e di pavimenti in legno.

La temperatura ottimale per il Parquet è dai 16°C ai 23°C e la relativa umidità tra il 45% ed il 65%. Evitare quindi di sottoporre il pavimento a clima ambientale troppo secco o troppo umido, al fine di evitare deformazioni, assolutamente non dipendenti da difetti di produzione.

La posa in opera del Parquet 2 Strati è semplice, ma è opportuno rivolgersi comunque a personale specializzato.

In base alla scelta del formato, la posa può essere incollata o flottante (quest'ultima particolarmente indicata per i listoni).

Per la posa incollata il Parquet 2 Strati deve essere posato con collanti specifici su sottofondi consistenti, stabili, asciutti e ben livellati, oppure su pavimenti preesistenti. Per la posa flottante è opportuno utilizzare un materassino fongassorbente di poliuretano espanso dello spessore di 2 mm, per prevenire ed evitare problemi di umidità. Dopo la posa in opera, il Parquet 2 Strati non deve subire trattamenti particolari, in quanto sarà verniciato a raggi UV o a Olio in fase produttiva, in base alla finitura scelta dal Cliente.

Il Parquet 2 Strati è adatto per essere posato anche su pavimenti riscaldati, se le condizioni d'impianto lo prevedono e rispettano la normativa.

Specie legnose

Il legno è un materiale naturale, pertanto differenze cromatiche e di fibratura tra i diversi elementi sono da considerarsi tipiche del prodotto. Le campionature o le riproduzioni fotografiche sono da intendersi indicative e non vincolanti. Il colore del legno, una volta esposto alla luce solare, tende generalmente a scurirsi e ad uniformarsi. Alcuni tipi di legno reagiscono in maniera evidente ai cambiamenti di temperatura, di umidità e di luce solare e possono subire il processo di ossidazione (cambiamento di colore).

Stema S.r.l. opera e produce nel massimo rispetto della natura e dell'ambiente, avvalendosi della materia prima esclusivamente da aree e aziende autorizzate al disboscamento, al fine di mantenere e proteggere, in maniera corretta e responsabile, le comunità naturali e le foreste, secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

Manutenzione

Per una buona manutenzione di un pavimento in legno osservare le seguenti precauzioni: prevedere all'ingresso dell'abitazione uno zerbino, mantenuto pulito per allontanare dalle suole delle scarpe polvere e particelle abrasive; ordinariamente rimuovere la polvere con scopa a frange o mediante aspirapolvere; abitualmente pulire il pavimento con panno inumidito con acqua e detersivo per pavimenti neutro e non schiumoso; non lavare mai con acqua bollente e/o elettrodomestici a produzione di vapore.

Per la manutenzione straordinaria è consigliato rivolgersi a personale esperto e qualificato.

Smaltimento

Il pavimento non va disperso nell'ambiente, ma affidato ai sistemi pubblici di smaltimento rifiuti.

Avvertenze

E' assolutamente vietato utilizzare il prodotto come componente strutturale o in ambienti/luoghi diversi da quelli indicati, modificare il prodotto, utilizzare metodi di posa diversi da quelli indicati, utilizzare colle per il fissaggio e prodotti per la pulizia diversi da quelli indicati.

L'Azienda non può essere ritenuta in alcun caso responsabile di incidenti o danni conseguenti all'uso inappropriato del prodotto, nonché dall'inosservanza anche parziale delle norme di sicurezza e procedure di intervento.