

## PRODUZIONE PAVIMENTI IN LEGNO

INDIRIZZO INTERNET: [www.stemausrl.it](http://www.stemausrl.it) - [info@stemausrl.it](mailto:info@stemausrl.it)

### SCHEDA INFORMATIVA

In ottemperanza alle disposizioni di legge D.Lgs. n. 206/2005

"Norme per l'informazione del consumatore"

Ragione sociale azienda venditrice: **Stemau S.r.l.**

Tipologia del prodotto: Pavimento Laminato **COLLEZIONE VICTY**

Norma di riferimento: UNI EN 13489

Il Laminato è un pavimento costituito da uno strato di fibre di legno, pressate a temperature elevate e tenute insieme da resine di altissima qualità, su cui viene applicata una sottile superficie di plastica stampata, altamente sofisticata, che riproduce le venature e le cromie del legno, rifinito con una vernice protettiva (resina melamminica), che lo rende impermeabile e resistente ai graffi.

Il pavimento in Laminato non teme ossidazioni, non si macchia e non si decolora con l'esposizione diretta al sole ed è idoneo per pavimentare tutti gli ambienti interni soggetti ad alto calpestio, come abitazioni, negozi, aree commerciali, palestre, hotels, asl, uffici, ospedali.

I listoni, con spessori da 6 a 10 mm, hanno diversi formati e dimensioni.

LISTONE 8,3x197x1215 mm  
LISTONE 10x128-168-198x1220 mm  
BATTISCOPA (DECORI BLACK OAK, BROWN, CILIEGIO 3 STRIPS, CIPRIA, OLD GREY, ROVERE, TEAK, WHITE OAK) 80x15x2400 mm

#### Stoccaggio

Il prodotto deve essere assolutamente conservato con imballo integro e chiuso in ambienti coperti, asciutti e riscaldati con temperatura tra i 16°C e i 23°C e con relativa umidità ambientale tra il 45% ed il 65%.

#### Posa

E' consigliabile lasciare che il materiale, in imballo integro e chiuso, si ambienta per almeno 48 ore nell'ambiente in cui andrà posato.

Il sottofondo di posa dovrà essere consistente, stabile, asciutto, pulito e ben livellato.

Per il massetto nuovo o preesistente fare riferimento alla norma UNI 11371 del 2017, che definisce dettagliatamente le proprietà e le caratteristiche prestazionali dei massetti cementizi o a base di leganti speciali o a base di anidride (solfato di calcio), destinati alla posa mediante incollaggio di parquet e di pavimenti in legno.

La temperatura ottimale per il Pavimento in Laminato è da 16°C ai 23°C e la relativa umidità tra il 45% ed il 65%. Evitare quindi di sottoporre il pavimento a clima ambientale troppo secco o troppo umido, al fine di evitare deformazioni, assolutamente non dipendenti da difetti di produzione.

Per la posa è consigliato rivolgersi a personale specializzato, accurato e qualificato.

I pavimenti in laminato si posano senza colla (posa in opera flottante). Alcuni prevedono l'utilizzo della colla tra un pannello e l'altro, ma mai tra pavimento e sottofondo. Per questo motivo tra sottofondo e pavimento deve essere steso un materassino sottopavimento, specifico per pavimenti in laminato. Sul perimetro adiacente alle pareti, deve essere lasciato sempre un centimetro di spazio tra muro e pavimento, perché il pavimento in laminato richiede la posa flottante, cioè deve essere lasciato libero di "flottare" e quindi non deve essere neppure ancorato con chiodi o viti e in presenza di ostacoli, come ad esempio colonne, si deve procedere lasciando sempre un centimetro di spazio come se fosse una parete. Verificare che sul pavimento esistente non ci siano buchi, avvallamenti, sporgenze, che devono essere eliminati. Assicurarsi sempre, prima di posare il pavimento, che non ci sia umidità di risalita nell'ambiente in quanto, essendo in fibra di legno, il pavimento potrebbe gonfiarsi. Nel caso di umidità è meglio formare una vasca contro il vapore, mediante un foglio di polietilene o un sottopavimento che crea barriera al vapore. Il pavimento inoltre non deve prendere umidità prima di essere posato. Il pavimento in laminato non teme ossidazioni, non si macchia e non si decolora con l'esposizione diretta al sole. Se posato e curato correttamente, non s'incurva e non si solleva. E' sconsigliata la posa in bagno e in cucina.

#### Specie legnose

Il legno è un materiale naturale, pertanto differenze cromatiche e di fibratura tra i diversi elementi sono da considerarsi tipiche del prodotto. Le campionature o le riproduzioni fotografiche sono da intendersi indicative e non vincolanti. Il colore del legno, una volta esposto alla luce solare, tende generalmente a scurirsi e ad uniformarsi. Alcuni tipi di legno reagiscono in maniera evidente ai cambiamenti di temperatura, di umidità e di luce solare e possono subire il processo di ossidazione (cambiamento di colore).

Stemau S.r.l. opera e produce nel massimo rispetto della natura e dell'ambiente, avvalendosi della materia prima esclusivamente da aree e aziende autorizzate al disboscamento, al fine di mantenere e proteggere, in maniera corretta e responsabile, le comunità naturali e le foreste, secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

I principali decori prodotti da Stemau S.r.l. per il Pavimento Laminato sono: Black Oak PU, Brown PU, Ciliegio 3 Strips, Cipria PU, Milk 2 Strips Embossed, Old Grey PU, Rovere PU, Rovere 3 Strips, Teak Asia PU, White Oak PU.

#### Manutenzione

Per una buona manutenzione di un pavimento in laminato osservare le seguenti precauzioni: prevedere all'ingresso dell'abitazione uno zerbino, mantenuto pulito per allontanare dalle suole delle scarpe polvere e particelle abrasive; ordinariamente rimuovere la polvere con scopa a frange o mediante aspirapolvere; abitualmente pulire il pavimento con panno inumidito con acqua e detersivo per pavimenti neutro e non schiumoso; non lavare mai con acqua bollente e/o elettrodomestici a produzione di vapore.

#### Smaltimento

Il pavimento non va disperso nell'ambiente, ma affidato ai sistemi pubblici di smaltimento rifiuti.