



Profili per pavimenti di differente livello

Prolevel

Prolevel Medium

Applicazione

PROLEVEL Medium è una linea di profili appositamente studiati per raccordare pavimenti non complanari, di uguale o diversa natura, ove sia presente una differenza di livello da 4 a 6 mm.

Consigliati per l'impiego su pavimenti già posati in ceramica o parquet, sono spesso utilizzati anche in situazioni di posa di una nuova pavimentazione su una preesistente (es. di un pavimento in legno su uno di ceramica già posato), eliminando il gradino causato dal differente spessore del pavimento.

Realizzati in alluminio anodizzato (6 – 7), ottone lucido (300 – 301 – 302 - 305), ottone placcato (801) ed acciaio inox (700 – 701 – 702), permettono di creare eleganti finiture e molteplici possibilità di abbinamento/contrasto con i più svariati tipi di pavimentazione, in ambito civile e pubblico.

L'alluminio anodizzato, a causa dell'usura da calpestio, si rovina perdendo così la finitura originale; se ne sconsiglia quindi l'utilizzo in ambienti ove vi sia intenso passaggio.

Materiali

Alluminio anodizzato

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6)

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente anodizzati. Presentano una buona resistenza agli agenti chimici e atmosferici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente da cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe.

In seguito a usura e calpestio (nel caso di profili impiegati a pavimento), le superfici anodizzate deperiscono perdendo così la finitura originale.

Acciaio Inox

AISI 430 - DIN 1.4016

Questo tipo di acciaio ha una moderata resistenza agli agenti corrosivi. Consigliato l'utilizzo in ambienti interni.

Ottone lucido

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente lucidati meccanicamente. La superficie esterna deve essere protetta da graffi e sfregamenti. La resistenza agli agenti chimici e alle sollecitazioni meccaniche è buona. Nelle parti a vista l'ottone è comunque soggetto a fenomeni di ossidazione che provocano una patina superficiale. In presenza di forte umidità atmosferica o di agenti corrosivi, l'ottone è soggetto a fenomeni di elevata ossidazione e può presentare macchie superficiali. Ove sia necessario, lo si può riportare allo stato naturale con abrasivi o prodotti specifici lucidanti.

Note generali sui metalli

Acciaio inox AISI 430 - DIN 1.4016, Alluminio e Ottone non sono resistenti a tutti i composti chimici e pertanto è necessario evitare che vengano a contatto con prodotti particolarmente aggressivi quali acido cloridrico (HCl) e acido fosforico (H3PO4).

I prodotti che possono essere utilizzati per la pulizia di pietra, ceramica e gres, quali ad esempio acido muriatico, ammoniaca, candeggina o varechina danneggiano la finitura superficiale del metallo e possono causare intensi fenomeni corrosivi. Inoltre è necessario rimuovere sempre ed il più velocemente e delicatamente possibile residui di cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe dalla superficie dei profili.

Posa

Modalità di posa di profili con adesivo

Estrarre il profilo dalla confezione.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Procedere rimuovendo la carta protettiva, assicurandosi preventivamente che la zona ove verrà posato il profilo sia perfettamente pulita e non friabile;

appoggiare il profilo esercitando una pressione uniforme su tutta la lunghezza, per garantirne una corretta adesione alla superficie posa.

Modalità di posa di profili forati o forati con viti

Estrarre il profilo dalla confezione.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del profilo.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura mediante utensile idoneo.

Porre il profilo tagliato a misura nella corretta posizione; tracciare con penna indelebile, in corrispondenza dei fori presenti sul profilo, l'esatta posizione dove eseguire la foratura.

Rimuovere il profilo e procedere alla foratura del pavimento nelle esatte posizioni precedentemente segnate, avendo cura di verificare l'esatta misura dei tasselli che si andranno ad impiegare.

Alloggiare i tasselli nei fori del pavimento; riposizionare il profilo nella corretta posizione e procedere al fissaggio mediante l'impiego di viti idonee, assicurandosi preventivamente che la zona ove verrà posato il profilo sia perfettamente pulita.

Cura e manutenzione

Alluminio

Non necessitano di particolari manutenzioni e sono facilmente trattabili con alcool incolore diluito in acqua o mediante l'impiego di normali detergenti, purché non a base acida (es. acido cloridrico o fluoridrico).

Per le operazioni di pulizia si usano generalmente prodotti detergenti fabbricati da diversi produttori e venduti sotto differenti nomi commerciali.

In generale sono disponibili tre tipi di prodotti:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo acido

Per la pulizia si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri diluiti in acqua ed un risciacquo con sola acqua, impiegando spugne e/o panni non abrasivi per evitare di graffiare e/o danneggiare l'anodizzazione, la brillantatura, la verniciatura.

Durante la pulizia bisogna assolutamente prestare attenzione ai seguenti aspetti:

- Non usare detergenti acidi o alcalini, perché possono danneggiare l'alluminio;
- Non usare prodotti e/o materiali abrasivi;
- Non usare solventi organici in caso di superfici verniciate;
- Non utilizzare detergenti di cui si ignori la composizione chimica;
- Non applicare i prodotti detergenti direttamente sulle superfici da pulire;
- Le superfici, durante la pulizia, devono essere "fredde" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) e non esposte direttamente al sole;
- I detergenti usati per la pulizia devono essere a loro volta "freddi" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) e non si devono usare apparecchiature a spruzzo di vapore.

In ogni caso, l'ultima fase della pulizia è sempre rappresentata da un adeguato risciacquo con acqua delle parti trattate, seguito da un' immediata asciugatura mediante panni o pelle morbida. Non è necessaria la manutenzione mediante prodotti lucidanti o similari.

Effettuare tempestivamente un'accurata pulizia dei profili, secondo le indicazioni riportate sulla confezione del prodotto, per evitare che eventuali depositi di cemento, materiale fugante o prodotti similari ne aggrediscano gli strati superficiali.

Acciaio Inox

Le superfici in inox possono essere lucidate mediante l'impiego di appositi prodotti, normalmente in commercio.

L'acciaio inox è facile da pulire ed estremamente igienico; la sua superficie liscia e non porosa rende particolarmente difficile l'adesione e la sopravvivenza di batteri e/o altri micro-organismi.

Bastano poche semplici regole per mantenere le superfici in acciaio perfettamente curate: sono sufficienti un lavaggio con acqua calda e sapone, un abbondante risciacquo ed un'asciugatura con un panno morbido.

Nel caso di superfici esposte ad agenti atmosferici o aggressivi, si consiglia una pulizia periodica del profilo inox, al fine di mantenerne inalterata la superficie e prevenire l'insorgere di corrosioni.

Su superfici con finitura spazzolata, pulire sempre nel verso della spazzolatura e non trasversalmente.

Nel caso di graffi impiegare un detergente/lucidante apposito per acciaio inossidabile, utilizzando un panno morbido.

Non usare in nessun caso per la pulizia:

- detergenti contenenti acido cloridrico (muriatico commerciale), acido fluoridrico o candeggina; evitare il contatto diretto sulle superfici di detergenti contenenti cloruri, a meno che non si prevedano tempi di contatto brevi ed un abbondante risciacquo finale;
- detergenti in polvere abrasivi che potrebbero danneggiare la finitura superficiale del profilo.

Evitare di lasciare a contatto con i profili in inox, per tempi prolungati, oggetti o utensili in acciaio comune (es. spazzole o lana di acciaio utilizzate normalmente per la rimozione di residui di malta o prodotti similari), che potrebbero trasferire particelle ferrose (contaminazione), causando l'insorgere di macchie di ruggine sulla superficie.

Evitare di lasciare pezzi umide o spugne, per tempo prolungato a contatto con la superficie dell'acciaio inox, per evitare la formazione di anti estetiche macchie d'acqua.

Ottone

Non necessita di particolare manutenzione: si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o normali detergenti purché non a base acida. L'acqua va utilizzata con l'eventuale aggiunta di prodotti detergenti neutri e l'ultimo risciacquo deve essere effettuato con sola acqua. Utilizzare spugne o panni non abrasivi, per evitare di graffiare la superficie. Per la manutenzione utilizzare i lucidanti normalmente in commercio (tipo Sidol).

Misure antincendio

In caso di incendio utilizzare prodotti chimici per lo spegnimento, sabbia asciutta, o agenti estinguenti solidi.

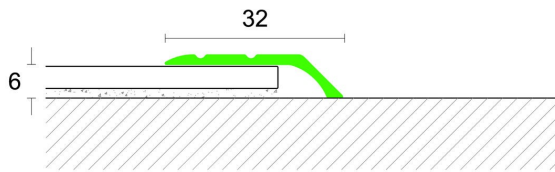
Note

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare idonei guanti onde prevenire lesioni e/o tagli alle mani.

Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche.

Profilpas declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto.

L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.





Profilo

Articolo 7/F
Forato

Altezza H [mm] 6
Larghezza L [mm] 32
Lunghezza [cm] 270

Alluminio Anodizzato

	Argento	79007
	Oro	79017

Articolo	47/CV	47/CV
----------	-------	-------

Forato con viti	Forato con viti
--------------------	--------------------

Altezza H [mm]	6	6
----------------	---	---

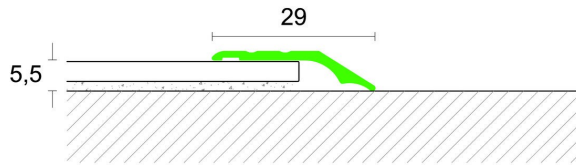
Larghezza L [mm]	32	32
------------------	----	----

Lunghezza [cm]	90	100
----------------	----	-----

Alluminio Anodizzato

Argento	00200	00201
---------	-------	-------




Oro	00204	00205
-----	-------	-------



Profilo




Articolo	6/A	6/F
	Adesivo	Forato
Altezza H [mm]	5,5	5,5
Larghezza L [mm]	29	29
Lunghezza [cm]	270	270

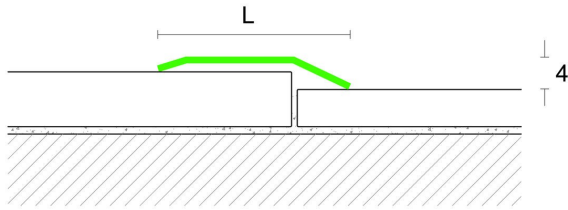
Alluminio Anodizzato

	Argento	72757	72727
	Oro	72767	72737
	Bronzo	72777	72747

Articolo	46/AD	46/AD	46/CV	46/CV
	Adesivo	Adesivo	Forato con viti	Forato con viti
Altezza H [mm]	5.5	5.5	5.5	5.5
Larghezza L [mm]	29	29	29	29
Lunghezza [cm]	93	166	93	166

Alluminio Anodizzato

	Argento	20952	20960	20932	20940
	Oro	20953	20961	20933	20941
	Bronzo	20954		20934	



Profilo

Articolo	700/A	700/F	701/A	702/A	702/F
	Adesivo	Forato	Adesivo	Adesivo	Forato
Spessore [mm]	1	1	1	1	1
Altezza H [mm]	4	4	4	4	4
Larghezza L [mm]	30	30	35	40	40
Lunghezza [cm]	270	270	270	270	270

Acciaio inox AISI 430 - DIN 1.4016

72877 72867 72957 73057 73047

Articolo 4701/AD

Adesivo

Spessore [mm] 1

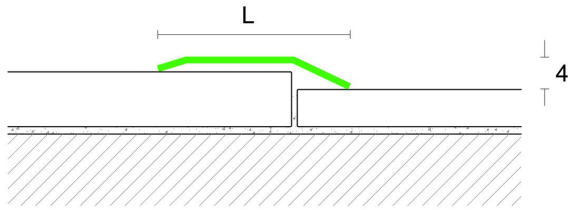
Altezza H [mm] 4

Larghezza L [mm] 35

Lunghezza [cm] 93

Acciaio inox AISI 430 - DIN 1.4016

21135



Profilo

Articolo	300/A	300/F	301/A	302/A
	Adesivo	Forato	Adesivo	Adesivo
Spessore [mm]	1	1	1.3	1.3
Altezza H [mm]	4	4	4	4
Larghezza L [mm]	30	30	35	40
Lunghezza [cm]	270	270	270	270

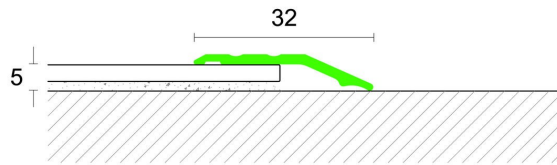
Ottone Lucido

72857	72847	72937	73037
-------	-------	-------	-------

Articolo	4300/AD	4301/AD	4301/AD	4302/AD
	Adesivo	Adesivo	Adesivo	Adesivo
Spessore [mm]	1	1.3	1.3	1.3
Altezza H [mm]	4	4	4	4
Larghezza L [mm]	30	35	35	40
Lunghezza [cm]	93	93	103	93

Ottone Lucido

21035	21095	21096	21155
-------	-------	-------	-------



Profilo

Articolo	305/A	305/F
Adesivo	Forato	

Altezza H [mm]	5	5
Larghezza L [mm]	32	32
Lunghezza [cm]	270	270

Ottone Lucido

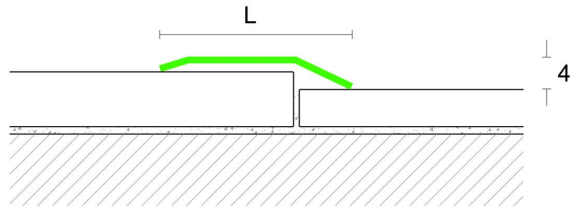
	72797	72787
--	-------	-------



Articolo	4305/AD	4305/AD	4305/AD	4305/CV	4305/CV	4305/CV
	Adesivo	Adesivo	Adesivo	Forato con viti	Forato con viti	Forato con viti
Altezza H [mm]	5	5	5	5	5	5
Larghezza L [mm]	32	32	32	32	32	32
Lunghezza [cm]	93	103	166	93	103	166

Ottone Lucido

21015	21016	21017	21009	21010	21011
-------	-------	-------	-------	-------	-------

**Profilo**

Articolo 801/A
Adesivo

Spessore [mm] 1.3
Altezza H [mm] 4
Larghezza L [mm] 35
Lunghezza [cm] 270

Ottone Placcato Lucido

72997

Articolo	4801/AD	4801/AD
	Adesivo	Adesivo
Spessore [mm]	1.3	1.3
Altezza H [mm]	4	4
Larghezza L [mm]	35	35
Lunghezza [cm]	93	103

Ottone Placcato Lucido

21115	21116
-------	-------