



Profili per pavimenti di differente livello Prolevel Prolevel High

Articoli: 51 - 52, 55 - 57, 355 - 357, 346

Applicazione

Sono profili appositamente studiati per raccordare pavimenti non complanari, di uguale o diversa natura, ove sia presente una differenza di livello da 8 a 14 mm a seconda dei modelli.

Consigliati per l'impiego su pavimenti già posati in ceramica o parquet, sono spesso utilizzati anche in situazioni di posa di una nuova pavimentazione su una preesistente (es. di un pavimento in legno su uno di ceramica già posato), eliminando il gradino causato dal differente spessore del pavimento.

Realizzati in alluminio anodizzato (55 - 57 - 51 - 52) e ottone lucido (355 - 357 - 346), permettono di creare armoniose giunzioni e molteplici possibilità di abbinamento/contrasto con i più svariati tipi di pavimentazione, in ambito civile e pubblico.

L'alluminio anodizzato, a causa dell'usura da calpestio, si rovina perendo così la finitura originale; se ne sconsiglia quindi l'utilizzo in ambienti ove vi sia intenso passaggio.

Materiali

Alluminio anodizzato

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6)

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente anodizzati. Presentano una buona resistenza agli agenti chimici e atmosferici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente da cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe.

In seguito a usura e calpestio (nel caso di profili impiegati a pavimento), le superfici anodizzate deperiscono perdendo così la finitura originale.

Ottone lucido

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente lucidati meccanicamente. La superficie esterna deve essere protetta da graffi e sfregamenti. La resistenza agli agenti chimici e alle sollecitazioni meccaniche è buona. Nelle parti a vista l'ottone è comunque soggetto a fenomeni di ossidazione che provocano una patina superficiale. In presenza di forte umidità atmosferica o di agenti corrosivi, l'ottone è soggetto a fenomeni di elevata ossidazione e può presentare macchie superficiali. Ove sia necessario, lo si può riportare allo stato naturale con abrasivi o prodotti specifici lucidanti.

Note generali sui metalli

Alluminio e Ottone non sono resistenti a tutti i composti chimici e pertanto è necessario evitare che vengano a contatto con prodotti particolarmente aggressivi quali acido cloridrico (HCl) e acido fosforico (H3PO4).

I prodotti che possono essere utilizzati per la pulizia di pietra, ceramica e gres, quali ad esempio acido muriatico, ammoniacale, candeggina o varechina danneggiano la finitura superficiale del metallo e possono causare intensi fenomeni corrosivi. Inoltre è necessario rimuovere sempre ed il più velocemente e delicatamente possibile residui di cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe dalla superficie dei profili.

Posa

Modalità di posa di profili con adesivo

Estrarre il profilo dalla confezione.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Procedere rimuovendo la carta protettiva, assicurandosi preventivamente che la zona ove verrà posato il profilo sia perfettamente pulita e non friabile; appoggiare il profilo esercitando una pressione uniforme su tutta la lunghezza, per garantirne una corretta adesione alla superficie posa.

Modalità di posa di profili forati o forati con viti

Estrarre il profilo dalla confezione.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del profilo.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura mediante utensile idoneo.

Porre il profilo tagliato a misura nella corretta posizione; tracciare con penna indelebile, in corrispondenza dei fori presenti sul profilo, l'esatta posizione dove eseguire la foratura.

Rimuovere il profilo e procedere alla foratura del pavimento nelle esatte posizioni precedentemente segnate, avendo cura di verificare l'esatta misura dei tasselli che si andranno ad impiegare.

Alloggiare i tasselli nei fori del pavimento; riposizionare il profilo nella corretta posizione e procedere al fissaggio mediante l'impiego di viti idonee, assicurandosi preventivamente che la zona ove verrà posato il profilo sia perfettamente pulita.

Cura e manutenzione

Alluminio

Non necessitano di particolari manutenzioni e sono facilmente trattabili con alcool incolore diluito in acqua o mediante l'impiego di normali detergenti, purché non a base acida (es. acido cloridrico o fluoridrico).

Per le operazioni di pulizia si usano generalmente prodotti detergenti fabbricati da diversi produttori e venduti sotto differenti nomi commerciali.

In generale sono disponibili tre tipi di prodotti:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo acido

Per la pulizia si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri diluiti in acqua ed un risciacquo con sola acqua, impiegando spugne e/o panni non abrasivi per evitare di graffiare e/o danneggiare l'anodizzazione, la brillantatura, la verniciatura.

Durante la pulizia bisogna assolutamente prestare attenzione ai seguenti aspetti:

- Non usare detergenti acidi o alcalini, perché possono danneggiare l'alluminio;
- Non usare prodotti e/o materiali abrasivi;
- Non usare solventi organici in caso di superfici verniciate;
- Non utilizzare detergenti di cui si ignori la composizione chimica;
- Non applicare i prodotti detergenti direttamente sulle superfici da pulire;
- Le superfici, durante la pulizia, devono essere "fredde" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) e non esposte direttamente al sole;
- I detergenti usati per la pulizia devono essere a loro volta "freddi" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) e non si devono usare apparecchiature a spruzzo di vapore.

In ogni caso, l'ultima fase della pulizia è sempre rappresentata da un adeguato risciacquo con acqua delle parti trattate, seguito da un' immediata asciugatura mediante panni o pelle morbida. Non è necessaria la manutenzione mediante prodotti lucidanti o similari.

Effettuare tempestivamente un'accurata pulizia dei profili, secondo le indicazioni riportate sulla confezione del prodotto, per evitare che eventuali depositi di cemento, materiale fugante o prodotti similari ne aggrediscano gli strati superficiali.

Ottone

Non necessita di particolare manutenzione: si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o normali detergenti purché non a base acida. L'acqua va utilizzata con l'eventuale aggiunta di prodotti detergenti neutri e l'ultimo risciacquo deve essere effettuato con sola acqua. Utilizzare spugne o panni non abrasivi, per evitare di graffiare la superficie. Per la manutenzione utilizzare i lucidanti normalmente in commercio (tipo Sidol).

Misure antincendio

In caso di incendio utilizzare prodotti chimici per lo spegnimento, sabbia asciutta, o agenti estinguenti solidi.

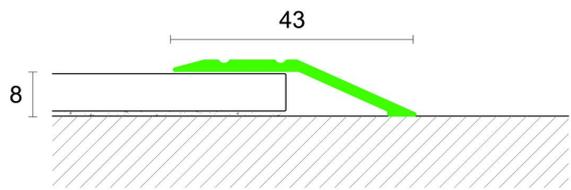
Note

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare idonei guanti onde prevenire lesioni e/o tagli alle mani.

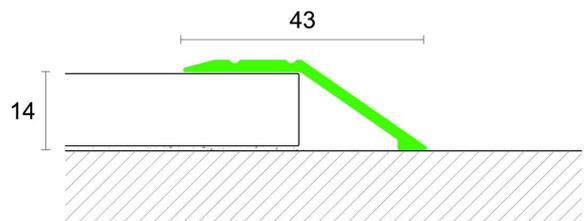
Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche.

Profilpas declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto.

L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.



51



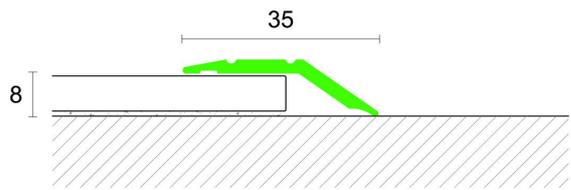
52

Profilo

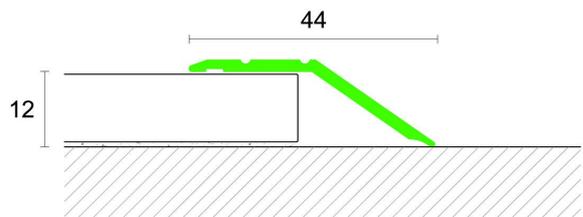
Articolo	51/A	51/F	52/A	52/F
	Adesivo Forato		Adesivo Forato	
Altezza H [mm]	8	8	14	14
Larghezza L [mm]	43	43	43	43
Lunghezza [cm]	270	270	270	270

Alluminio Anodizzato

	Argento	74026	74022	74056	74050
	Oro	74027	74023	74057	74051



55 - 455



57 - 457

Profilo

	Articolo			
	55/A	55/F	57/A	57/F
	Adesivo		Forato	
Altezza H [mm]	8	8	12	12
Larghezza L [mm]	35	35	44	44
Lunghezza [cm]	270	270	270	270

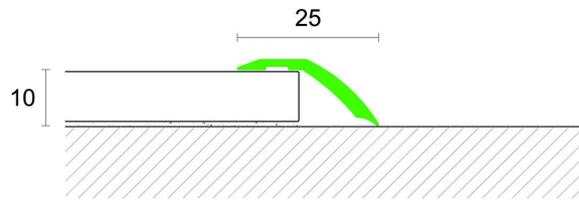
Alluminio Anodizzato

	Argento	73937	73907	73997	73967
	Oro	73947	73917	74007	73977
	Bronzo	73957	73927	74017	73987

Articolo	455/AD	455/CV	457/AD	457/CV
	Adesivo	Forato con viti	Adesivo	Forato con viti
Altezza H [mm]	0	0	12	12
Larghezza L [mm]	35	35	44	44
Lunghezza [cm]	90	90	90	90

Alluminio Anodizzato

	Argento	42330	42312	42370	42352
	Oro	42336	42318	42376	42358
	Bronzo	42342	42324	42382	42364

**Profilo**

Articolo 346/A
Adesivo

Altezza H [mm] 10
Larghezza L [mm] 25
Lunghezza [cm] 270

Ottone Lucido

73497

Articolo 4346/AD

Adesivo

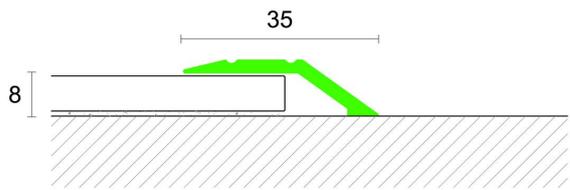
Altezza H [mm] 10

Larghezza L [mm] 25

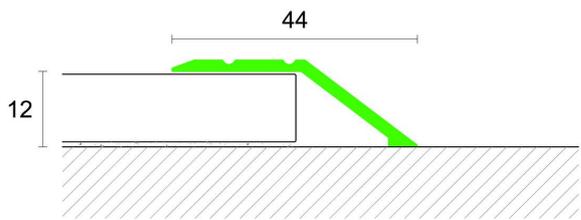
Lunghezza [cm] 90

Ottone Lucido

22857



355 - 4355



357 - 4357

Profilo

Articolo	355/A	355/F	357/A	357/F
	Adesivo	Forato	Adesivo	Forato
Altezza H [mm]	8	8	12	12
Larghezza L [mm]	35	35	45	45
Lunghezza [cm]	270	270	270	270

Ottone Lucido

	73517	73507	73537	73527
--	-------	-------	-------	-------



	Articolo	
	4355/AD	4357/AD
	Adesivo	Adesivo
Altezza H [mm]	8	0
Larghezza L [mm]	35	45
Lunghezza [cm]	90	90

Ottone Lucido

	22464	24207
--	-------	-------