



Profili per pavimenti di pari livello Cerfix® Projoint

Applicazione

PROJOINT è una linea di profili per il frazionamento e/o decorazione di pavimenti di pari livello in ceramica, marmo, granito, parquet o altri tipi di materiali.

Risulta ideale anche come giunto di separazione e/o decorazione fra pavimentazioni di pari livello realizzati in differenti materiali (es. tra pavimento in ceramica e parquet o moquette).

La linea PROJOINT, proposta nelle versioni in ottone naturale e alluminio naturale, risulta particolarmente indicata, ad esclusione del modello 399/U, per pose di marmi, resine e legno ove sia necessaria la levigatura della superficie del pavimento.

Si consiglia di verificare per ogni singolo modello l'effettivo spessore levigabile.

Evitare assolutamente la levigatura su profili in materiali differenti da quelli indicati.

La versatilità della linea PROJOINT e la diversità dei materiali impiegati per la sua realizzazione rende tali profili utilizzabili in ambito civile, pubblico ed industriale.

Materiali

Alluminio naturale

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6)

I profili sono realizzati per estrusione e garantiscono una discreta resistenza agli agenti chimici e atmosferici.

Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente da cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe.

Acciaio Inox

AISI 304 - DIN 1.4301

Presenta ottima resistenza ai principali agenti chimici ed atmosferici, alla calce e alla malta, agli adesivi per piastrelle e ai prodotti per la pulizia.

Consigliato l'utilizzo anche in industrie alimentari, ospedali, piscine, ambienti esterni in genere, etc.

Ottone naturale

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione. Presenta una buona resistenza agli agenti chimici e alle sollecitazioni meccaniche. Nelle parti a vista l'ottone è comunque soggetto a fenomeni di ossidazione che provocano una patina superficiale. In presenza di forte umidità atmosferica o di agenti corrosivi, l'ottone è soggetto a fenomeni di elevata ossidazione e può presentare macchie superficiali. Ove sia necessario, lo si può riportare allo stato naturale con abrasivi o prodotti specifici lucidanti.

Note generali sui metalli

Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301, Alluminio e Ottone non sono resistenti a tutti i composti chimici e pertanto è necessario evitare che vengano a contatto con prodotti particolarmente aggressivi quali acido cloridrico (HCl) e acido fosforico (H₃PO₄).

I prodotti che possono essere utilizzati per la pulizia di pietra, ceramica e gres, quali ad esempio acido muriatico, ammoniacca, candeggina o varechina danneggiano la finitura superficiale del metallo e possono causare intensi fenomeni corrosivi. Inoltre è necessario rimuovere sempre ed il più velocemente e delicatamente possibile residui di cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe dalla superficie dei profili.

Modalità di posa con colla (Projoint R – U – 380 – 799)

Estrarre il profilo dalla confezione.

Verificare che lo spessore del pavimento da posare corrisponda all'altezza del profilo scelto (consultare l'etichetta).

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Rasare con spatola dentata il collante sulla superficie di posa.

Apporre il profilo accostandolo e livellandolo con il pavimento già posato ed alla giusta distanza richiesta per l'eventuale fuga (solitamente da 1 a 3 mm)

Apporre e premere delicatamente il pavimento sino a che la superficie in vista sia perfettamente allineata con quella del profilo o leggermente superiore ed alla giusta distanza richiesta per l'eventuale fuga (solitamente da 1 a 3 mm).

In ogni caso, la superficie in vista del profilo non deve mai eccedere rispetto a quella del pavimento, nel qual caso si potrebbero verificare problemi di inciampo.

Sigillare con l'apposito materiale fugante la fessura lasciata tra il pavimento e il profilo.

Pulire accuratamente con una spugna morbida e acqua il materiale fugante, le colle, i solventi etc. eccedenti entro 10 minuti dall'applicazione.

Modalità di posa con colla (Projoint M)

Estrarre il profilo dalla confezione.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Annegare il profilo tagliato a misura contestualmente alla posa a malta del pavimento, inserendone l'aletta traforata nella malta di posa allineando la superficie a vista del profilo con quella del pavimento posato.

Apporre e premere delicatamente il pavimento sino a che la superficie in vista sia perfettamente allineata con quella del profilo o leggermente superiore. In ogni caso, la superficie in vista del profilo non deve mai eccedere rispetto a quella del pavimento, nel qual caso si potrebbero verificare problemi di inciampo.

Sigillare con l'apposito materiale fugante la fessura lasciata tra il pavimento e il profilo.

Pulire accuratamente con una spugna morbida e acqua il materiale fugante, le colle, i solventi etc. eccedenti entro 10 minuti dall'applicazione.

Cura e manutenzione**Alluminio**

Non necessitano di particolari manutenzioni e sono facilmente trattabili con alcool incolore diluito in acqua o mediante l'impiego di normali detergenti, purché non a base acida (es. acido cloridrico o fluoridrico).

Per le operazioni di pulizia si usano generalmente prodotti detergenti fabbricati da diversi produttori e venduti sotto differenti nomi commerciali.

In generale sono disponibili tre tipi di prodotti:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo acido

Per la pulizia si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri diluiti in acqua ed un risciacquo con sola acqua, impiegando spugne e/o panni non abrasivi per evitare di graffiare e/o danneggiare l'anodizzazione, la brillantatura, la verniciatura.

Durante la pulizia bisogna assolutamente prestare attenzione ai seguenti aspetti:

- Non usare detergenti acidi o alcalini, perché possono danneggiare l'alluminio;
- Non usare prodotti e/o materiali abrasivi;
- Non usare solventi organici in caso di superfici verniciate;
- Non utilizzare detergenti di cui si ignori la composizione chimica;
- Non applicare i prodotti detergenti direttamente sulle superfici da pulire;
- Le superfici, durante la pulizia, devono essere "fredde" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) e non esposte direttamente al sole;
- I detergenti usati per la pulizia devono essere a loro volta "freddi" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) e non si devono usare apparecchiature a spruzzo di vapore.

In ogni caso, l'ultima fase della pulizia è sempre rappresentata da un adeguato risciacquo con acqua delle parti trattate, seguito da un' immediata asciugatura mediante panni o pelle morbida. Non è necessaria la manutenzione mediante prodotti lucidanti o similari.

Effettuare tempestivamente un'accurata pulizia dei profili, secondo le indicazioni riportate sulla confezione del prodotto, per evitare che eventuali depositi di cemento, materiale fugante o prodotti similari ne aggrediscano gli strati superficiali.

Acciaio Inox

Le superfici in inox possono essere lucidate mediante l'impiego di appositi prodotti, normalmente in commercio.

L'acciaio inox è facile da pulire ed estremamente igienico; la sua superficie liscia e non porosa rende particolarmente difficile l'adesione e la sopravvivenza di batteri e/o altri micro-organismi.

Bastano poche semplici regole per mantenere le superfici in acciaio perfettamente curate: sono sufficienti un lavaggio con acqua calda e sapone, un abbondante risciacquo ed un'asciugatura con un panno morbido.

Nel caso di superfici esposte ad agenti atmosferici o aggressivi, si consiglia una pulizia periodica del profilo inox, al fine di mantenerne inalterata la superficie e prevenire l'insorgere di corrosioni.

Su superfici con finitura spazzolata, pulire sempre nel verso della spazzolatura e non trasversalmente.

Nel caso di graffi impiegare un detergente/lucidante apposito per acciaio inossidabile, utilizzando un panno morbido.

Non usare in nessun caso per la pulizia:

- detergenti contenenti acido cloridrico (muriatico commerciale), acido fluoridrico o candeggina; evitare il contatto diretto sulle superfici di
- detergenti contenenti cloruri, a meno che non si prevedano tempi di contatto brevi ed un abbondante risciacquo finale;
- detergenti in polvere abrasivi che potrebbero danneggiare la finitura superficiale del profilo.

Evitare di lasciare a contatto con i profili in inox, per tempi prolungati, oggetti o utensili in acciaio comune (es. spazzole o lana di acciaio utilizzate normalmente per la rimozione di residui di malta o prodotti similari), che potrebbero trasferire particelle ferrose (contaminazione), causando l'insorgere di macchie di ruggine sulla superficie.

Evitare di lasciare pezzi umide o spugne, per tempo prolungato a contatto con la superficie dell'acciaio inox, per evitare la formazione di anti estetiche macchie d'acqua.

Ottone

Non necessita di particolare manutenzione: si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o normali detersivi purché non a base acida. L'acqua va utilizzata con l'eventuale aggiunta di prodotti detersivi neutri e l'ultimo risciacquo deve essere effettuato con sola acqua. Utilizzare spugne o panni non abrasivi, per evitare di graffiare la superficie. Per la manutenzione utilizzare i lucidanti normalmente in commercio (tipo Sidol).

Misure antincendio

In caso di incendio utilizzare prodotti chimici per lo spegnimento, sabbia asciutta, o agenti estinguenti solidi.

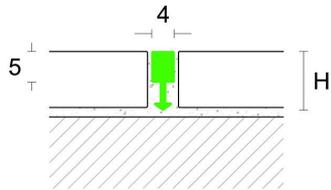
Note

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare idonei guanti onde prevenire lesioni e/o tagli alle mani.

Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche.

Profilpas declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto.

L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.



Profilo

Articolo	99/R10	99/R14
Altezza H [mm]	10.5	14
Altezza H1 [mm]	0	5
Larghezza L [mm]	4	4
Lunghezza [cm]	270	270

Alluminio Naturale

75006	75016
-------	-------

Profilo

Articolo	399/R10	399/R14
Altezza H [mm]	10	14
Altezza H1 [mm]	0	5
Larghezza L [mm]	4	4
Lunghezza [cm]	270	270

Ottone Naturale

75007	75017
-------	-------

Articolo 4399/R10

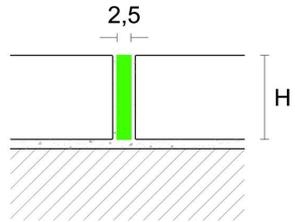
Altezza H [mm] 10

Larghezza L [mm] 4

Lunghezza [cm] 90

Ottone Naturale

20006

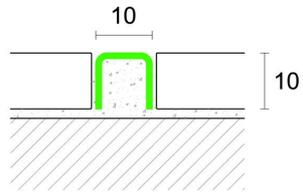


Profilo

Articolo	799/10	799/15	799/20	799/40
Altezza H [mm]	10	15	20	40
Larghezza L [mm]	2.5	2.5	2.5	2.5
Lunghezza [cm]	270	270	270	270

Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301

74966	74968	74970	74972
-------	-------	-------	-------



Profilo

Articolo	799/U
Spessore [mm]	1
Altezza H [mm]	10
Larghezza L [mm]	10
Lunghezza [cm]	270

Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Lucido

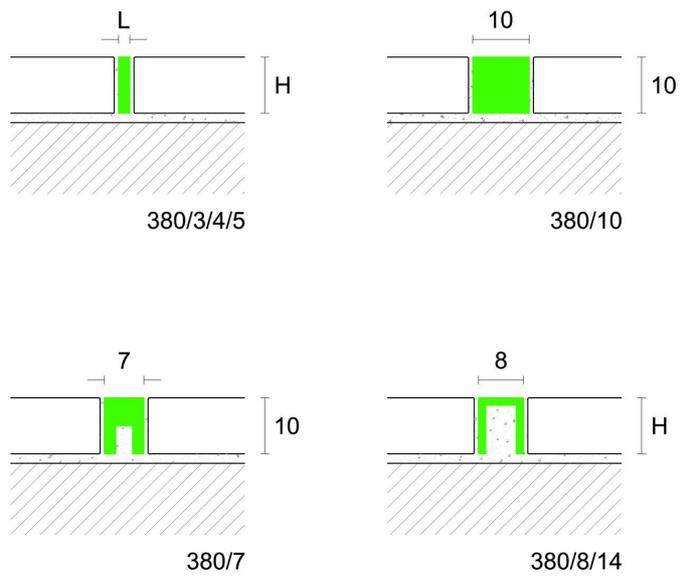
75078

Profilo

Articolo	399/U
Spessore [mm]	1
Altezza H [mm]	10
Larghezza L [mm]	10
Lunghezza [cm]	270

Ottone Naturale

75077



Profilo

Articolo	380/3	380/4	380/5	380/7	380/8	380/10	380/14
Altezza H [mm]	10	15	20	10	10	10	14
Larghezza L [mm]	3	2	2	7	8	10	8
Lunghezza [cm]	200	200	200	270	270	200	270

Ottone Naturale

75032	12510	12514	75037	75047	12598	75067
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------